

# 国家“千人计划”特聘专家 对接泉州“智造” 助力产业创新驱动

□本报记者 黄盈盈 彭坚林 / 文 福建省绿色环保功能鞋材工程研究中心 / 供图

日前,泉州师范学院申报的“福建省绿色环保功能鞋材工程研究中心”入选今年新增的福建省工程研究中心名单。这一省级科技创新平台的获批,是泉州师范学院近年来大力实施“人才强校”战略,构建全方位的人才发展支持体系,提升自主创新的重要成果。而此次入选的“福建省绿色环保功能鞋材工程研究中心”(以下简称研究中心)正是由该校聘请的国家“千人计划”特聘专家罗水源教授及其研发团队创立的。

## “港湾计划”奠定团队人才基础

2016年7月,泉州师范学院引进国家“千人计划”特聘专家罗水源博士。作为国家“千人计划”专家,罗水源加盟泉州师范学院,壮大了泉州师范学院高端人才队伍。

据了解,罗水源不仅拥有非常丰富的跨国企业集团(包括美国500强企业 and 特大型央企)实际应用科技产品研发与管理经验,在分子与复合材料应用技术产品创新方面同样拥有非常丰富的经验。

到校后,罗水源将主要科研目标对准了泉州的纺织鞋服产业领域。经过1年多的产业调查和企业走访,罗水源发现,目前我省的鞋产业普遍存在技术创新欠缺、核心竞争力较弱、市场定价权缺乏等核心难题。“鞋服产业是泉州市最重要的传统产业之一,传统经

济要实现转型升级,根本出路在创新,核心在科技。”罗水源说。

为帮助传统产业转型升级提供更大的空间,为人才的发展创造绝佳的平台,今年,泉州出台《关于实施人才“港湾计划”的若干意见》。“港湾计划”启动以来,泉州师范学院高度重视,紧紧围绕地方经济社会发展需求,不断加强高层次人才引进和培养力度,这也为罗水源组建创新型科研团队奠定了坚实的政策基础。

据介绍,目前,研究中心的研发团队拥有国家“千人计划”特聘专家2人、教育部新世纪人才1人、闽江学者6人、桐江学者5人、清源学者5人等高层次人才。同时,在49名专职人员中,拥有博士学位者占70%以上。



罗水源正在与361°公司的工程师交流

## 建成先进研究中心 明确研究目标

“好马配好鞍,好船配好帆。”为了给研究中心团队的科研工作提供强大的硬件设施保障,泉州师范学院在研究中心建设方面已投入科研经费5000多万元。“目前,该中心拥有福建省内最为齐全和先进的鞋材研发设备。”罗水源介绍,仅在购置、引进研发设备方面,该中心就投入4000多万元,包括研究材料微观结构的扫描电子显微镜和透射电镜、研究材料表面特性的X-光电子能谱等结构表征仪器,以及密炼机、

哈克转矩流变仪、熔融纺丝机等大中型高分子材料研发与中试专业设备等,这些硬件设施可为环保与功能鞋材技术产品的开发提供可靠的研究、分析和测试手段。

据了解,研究中心将面向泉州乃至全省制鞋产业转型升级对新材料和新技术的需求,以基础研究为基础、工程化研究为主导、技术创新与产业化为主攻方向,围绕轻质、高弹、高减震等多功能鞋材、绿色鞋材、智能化鞋材

等鞋产业共性技术难题开展应用研究,力争创造出可与Adidas、NIKE等世界知名品牌相媲美的鞋材及鞋类产品。

同时,该中心将积极推动传统鞋材与现代科技有效融合,丰富鞋材工艺材料,规范鞋材行业标准和监督体系,延伸和创新鞋材产业链,服务地方产业发展,为解决我省鞋产业转型升级提供技术支撑,并对泉州市纺织鞋服产业的发展起到重要的带动与辐射作用。

## “上下游联动”助力产业发展

“研究中心已经与上游中国石化等特大型央企开展联合攻关,并与下游安踏等著名运动品牌展开应用研究,并取得了一定成果。”罗水源告诉记者,研究中心已初步在特种弹性体的合成与应用方面取得重要成果,在未来5年内,有望取得中国鞋材领域的“DNA”关键技术突破。

在政产学研联合方面,据罗水源介绍,该中心与安踏、兴业皮革科技、昌德胶业等多家泉州企业在新型高分子材料、绿色化工、环境保护等领域开展了一系列合作研究,取得一批前景巨大的应用技术成果。

同时,该中心将继续联合泉州龙头企业,把握与提出战略性、前瞻性、创造性的研究构想,覆盖

纺织鞋服、石油化工、机械装备及建材家居四大主导产业,为推动我市地方经济的快速发展作出突出贡献。

谈及未来发展,罗水源表示,他期待能发挥自身的优势,与泉州师范学院一同为泉州的产业转型升级服务,努力将其建设成国家级绿色环保功能鞋材工程研究中心。



研究中心软硬件设施齐全

### 个人简介

罗水源博士,1969年11月生,祖籍福建省泉州安溪,美国常青藤名校康奈尔大学博士,国家“千人计划”特聘专家(2009年入选,第三批),现为泉州师范学院教授;前中石化集团高级专家、中石化北京化工研究院副总工程师兼材料科学研究所所长。罗博士是福建省高校引进海外高层次人才中拥有非常丰富跨国企业集团(包括美国500强企业和特大型央企)实际应用科技产品研发与管理经验的科学家,在分子与复合材料应用技术产品创新方面拥有丰富的经验。其中石化期间,在新一代锂电池隔膜及隔热材料等领域取得拥有自主知识产权的应用性成果,为集团突出高级专家;拥有10多年的美国500强企业包括陶氏化学公司、博格华纳公司、慧好公司等全球著名跨国公司的产品研发经验。